

BioUltra UL570

GRAM

Biostorage you can depend on



La BioUltra 570 est livrée avec 5 plateaux perforés en inox

L'armoire **BioUltra UL570** est un congélateur ultra basse température qui fonctionne en toute sécurité à -86°C . En utilisant des composants puissants, un système de réfrigération en cascade, la technologie de panneaux VIP de dernière génération et des portes internes isolées, la BioUltra peut maintenir des conditions internes en toute sécurité et stables quand elle opère à -86°C .

L'intérieur de l'armoire permet à l'utilisateur de l'adapter en fonction des besoins de stockage, 5 plateaux perforés en inox sont inclus en standard.

La **BioUltra UL570** peut contenir jusqu'à 384 boîtes de 2"/50 mm, 192 boîtes de 3"/75 mm ou 192 boîtes de 4"/100 mm.

Les documentations QI, QO pour la BioUltra UL570 sont disponibles pour téléchargement sur www.gram-bioline.com.



L'armoire BioUltra UL570 est disponible avec une porte ferrée à droite. Toutes les armoires BioUltra UL570 sont équipées de portes internes isolées et 2 passages de sondes.

Biostorage
you can
depend on



BioUltra UL570



Biostorage you can depend on

Portes internes isolées

Les portes internes efficaces assurent un fonctionnement sécurisé. Les deux portes internes indépendantes permettent un accès aux articles entreposés avec une influence minimale sur les autres articles. Les portes internes sont démontables pour faciliter le nettoyage et le dégivrage.



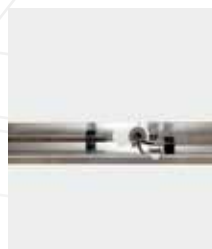
Passage de sondes

2 passages de sondes de 24,5 mm, par exemple pour des sondes de surveillance externe de la température.



Sonde-E

La sonde E mesure la température de référence dans l'espace de stockage.



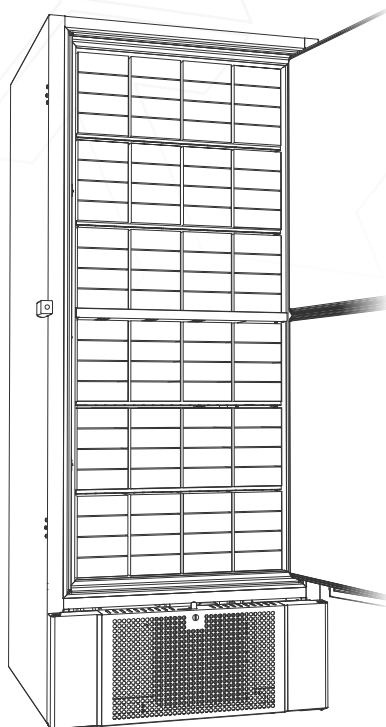
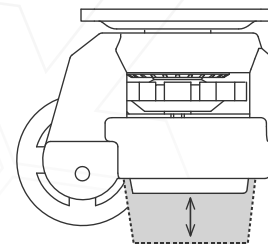
Accès au contenu

Une poignée ergonomique bien conçue, facile à utiliser, assure un maniement sécurisé de la porte.



Roues avec mise à niveau

Toutes les armoires BioUltra sont équipées de roues avec mise à niveau. Ceci permet un positionnement facile, avec une stabilité accrue lorsque les pattes sont déployées.



CASCADE

Le système de réfrigération en cascade de Gram est spécifiquement conçu pour un fonctionnement ultra basse température assurant une haute efficacité énergétique, de grandes performances et une longue fiabilité. De plus, un panneau démontable à l'arrière de l'armoire permet un accès facile à l'échangeur de chaleur et au déshydrateur.

Spécifications techniques	BioUltra UL570	
Plage de température	-60/-86 °C	
Plage de température ambiante	10/30 °C	
Régulateur	Régulateur électronique avec sonde additionnelle-E, alarmes sonores/visuelles de températures. Enregistrement des alarmes températures haute/basse. Report de défauts sur contact sec. Fonction ajustement de l'offset des sondes.	
Matériaux à l'extérieur	Blanc ou inox	
Matériaux à l'intérieur	Blanc, portillons face interne et fond en inox	
Dimensions mm (L x P x H)	856 x 979 x 1986/1996 (min/max hauteur)	
Poids net	Poids net sans emballage et sans accessoire optionnel: 257 kg	
Volume brut	570 litres	
Modules pour plateaux	Livré avec 5 plateaux perforés en inox réglables en hauteur tous les 12,5 mm	
Capacité Rack : 2"/50 mm boîtes	384 boîtes (4x4 racks)	38.400 tubes (4x4 racks)
Capacité Rack : 3"/75 mm boîtes	192 boîtes (3x4 racks)	19.200 tubes (3x4 racks)
Capacité Rack : 4"/100 mm boîtes	192 boîtes (2x4 racks)	19.200 tubes (2x4 racks)
Isolation	70 mm cyclopentane, panneaux VIP (sans HFC)	
Fluide frigorigène	R404A / R508B (R601 additif)	
CO ₂ e	R404A: 844/ R508B: 4199	
Sonde	PT-10.000	
Base	Roulettes à nivellement	
Niveau sonore	49 dB(A)	
Raccordement électrique	230 V, 50 Hz, 16 Amp	
Consommation d'énergie *	13,5 kWh/24h	
Système frigorifique	Evaporateur statique avec système frigorifique en cascade	

* Mesure armoire vide, consigne -80°C et température ambiante à +20°C.